



FGAV

ЗАПОРНЫЙ КЛАПАН

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Клапаны типа Ayvaz FGAV изготавливаются в соответствии с проектными стандартами API 602 и имеют широкий спектр применения в промышленных условиях благодаря своей высокой устойчивости к давлению и температуре. Клапаны Ayvaz FGAV могут быть спроектированы из различных материалов корпуса, материалов затвора, классов давления и типов соединений в соответствии со стандартами API в зависимости от условий работы с жидкостью.

Преимущества

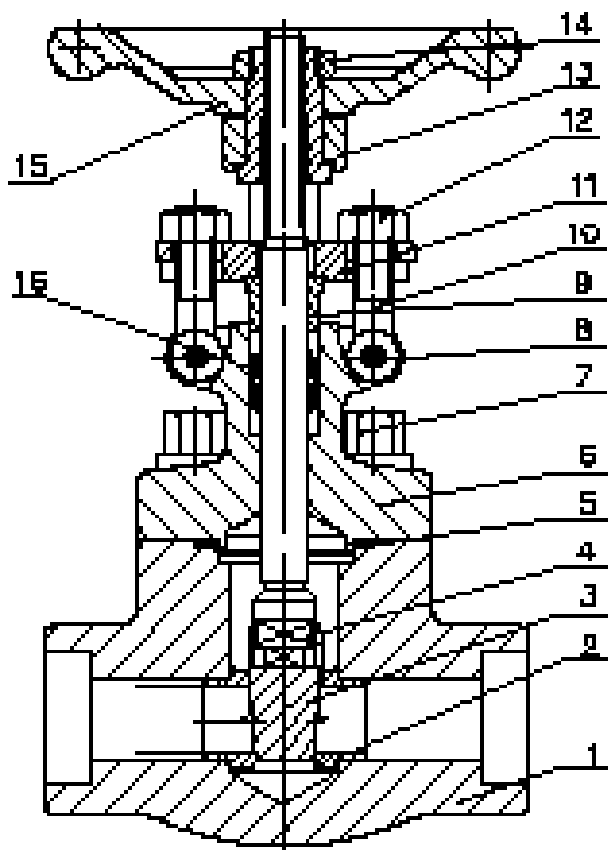
- Компактный и прочный дизайн для высокотемпературных и высоконапорных жидкостей
- Разнообразие конструкций, подходящих для различных условий работы с жидкостью
- Различные конструкции заслонок
- Полная герметичность благодаря затянутой уплотнительной группе
- Легко снимаемый и ремонтируемый дизайн вала и диска
- Могут использоваться для включения-выключения и регулирования

Применения

- Насыщенный водяной пар
- Перегретый водяной пар
- Газ
- Нефть и нефтепродукты
- Вода
- Воздух
- Различные химические жидкости
- Кислоты

FGAV ЗАПОРНЫЙ КЛАПАН

Стандартные материалы корпуса		
ЭЛЕМЕНТ	МАТЕРИАЛЫ	МАКСИМАЛЬНАЯ раб. температура
A105	ASTM A105	-29 °C/+425 °C
LF2	ASTM A350 LF2	-46 °C/+425 °C
F316	ASTM A182 F316	-196 °C/+538 °C
316H	ASTM A183 F316H	-196 °C/+593 °C
F5	ASTM A182 F5	-29 °C/+600 °C
F9	ASTM A182 F9	-29 °C/+600 °C
F91	ASTM A182 F91	-29 °C/+600 °C
F11	ASTM A182 F11	-29 °C/+595 °C
F22	ASTM A182 F22	-29 °C/+595 °C



STANDART PART LIST							
№	ЧАСТЬ	FGAV-10	FGAV-20	FGAV-30	FGAV-40	FGAV-50	FGAV-60
1	Корпус	A105	A182 F22	A350 LF2	A182 F11	A182 F304	A182 F316
2	Сидение	A276 410 + STL	A276 410 + STL	A276 304	A276 410 + STL	A276 F304	A276 F316
3	Диск	A182 F6A	A182 F6A + STL	A182 F304	A182 F6A + STL	A182 F304	A182 F316
4	Стержень	A276 410	A276 410	A276 304	A276 410	A276 F304	A276 F316
5	Прокладка крышки	SS304+Графит	SS304+Графит	SS304+Графит	SS304+Графит	SS304+Графит	SS316+Графит
6	Крышка	A105	A182 F22	A350 LF2	A182 F11	A182 F304	A182 F316
7	Заглушка болта	A193 B7	A193 B16	A320 L7	A193 B16	A193 B8	A193 B8
8	Штифт	Углеродная сталь	Углеродная сталь	Углеродная сталь	Углеродная сталь	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь
9	Крышка с уплотнением	A276 410	A276 410	A276 410	A276 410	A276 F304	A276 F316
10	Штифт	A193 B7	A193 B16	A320 L7	A193 B16	A193 B8	A193 B8
11	Фланец с уплотнением	A105	A105	A105	A105	A182 F304	A182 F304
12	Гайка с штифтом	A194 2H	A194 4	A194 7	A194 4	A194 8	A194 8
13	Уплотнение штока	A276 410	A276 410	A276 410	A276 410	A276 410	A276 410
14	Гайка волана	Углеродная сталь	Углеродная сталь	Углеродная сталь	Углеродная сталь	Углеродная сталь	Углеродная сталь
15	Гайка	Чугунное литье	Чугунное литье	Чугунное литье	Чугунное литье	Чугунное литье	Чугунное литье
16	Уплотнитель	Графит	Графит	Графит	Графит	Графит	Графит

FGAV ЗАПОРНЫЙ КЛАПАН

Дизайнерские стандарты:

Стандарт проектирования:

- API602, BS5352, ANSI B16.34

Соединение:

- ANSI B16.11(SW)
- ANSI B1.20.1(NPT)
- ANSI B16.25 (BW)
- ANSI B16.5 (RF)

Стандарт испытаний:

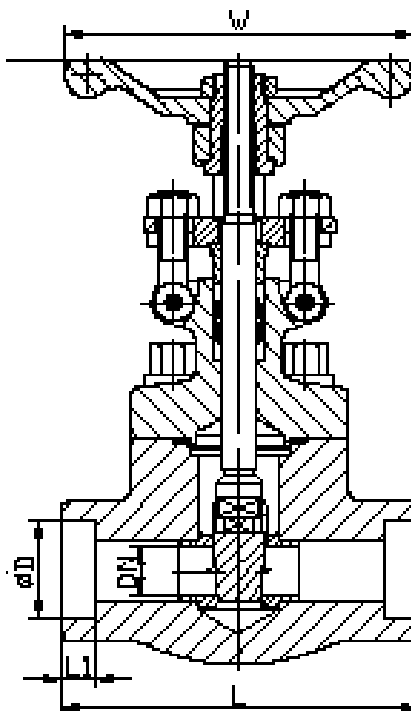
- API598

Размер:

- DN15(1/2") - DN50(2")

Давление:

- Класс 150 - Класс 1500



FGAV КЛАСС 800 (SW,BW,NPT)

ДИАМЕТР	номинальный диаметр	D	L1	L	H	W
1/2"	15	21.7	9.6	79	161	100
3/4"	20	27.1	12.7	92	163	100
1"	25	33.8	12.7	111	196	125
1 1/4"	32	42.5	12.7	120	223	160
1 1/2"	40	48.6	12.7	120	251	160
2"	50	61.1	15.7	140	290	180

FGAV КЛАСС 1500 (SW,BW,NPT)

ДИАМЕТР	номинальный диаметр	D	L1	L	H	W
1/2"	15	21.7	9.6	111	191	125
3/4"	20	27.1	12.7	111	192	125
1"	25	33.8	12.7	120	219	160
1 1/4"	32	42.5	12.7	120	243	160
1 1/2"	40	48.6	12.7	140	296	180
2"	50	61.1	15.7	178	316	200

FGAV ЗАПОРНЫЙ КЛАПАН

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	КЛАСС 150					КЛАСС 300					КЛАСС 600				
	A105	F316	F11	F22	LF2	A105	F316	F11	F22	LF2	A105	F316	F11	F22	LF2
-46 °C		19.0			19.6		49.6			51.1		99.3			102.1
-29 °C/38 °C	19.6	19.0	19.8	19.8	19.6	51.1	49.6	51.7	51.7	51.1	102.1	99.3	103.4	103.4	102.1
50 °C	19.2	18.4	19.5	19.5	19.2	50.1	48.1	51.7	51.7	50.1	100.2	96.2	103.4	103.4	100.2
100 °C	17.7	16.2	17.7	17.7	17.7	46.6	42.2	51.5	51.5	46.6	93.2	84.4	103.0	103.0	93.2
150 °C	15.8	14.8	15.8	15.8	15.8	45.1	38.5	49.7	50.3	45.1	90.2	77.0	99.5	100.3	90.2
200 °C	13.8	13.7	13.8	13.8	13.8	43.8	35.7	48.0	48.6	43.8	87.6	71.3	95.9	97.2	87.6
250 °C	12.1	12.1	12.1	12.1	12.1	41.9	33.4	46.3	46.3	41.9	83.9	66.8	92.7	92.7	83.9
300 °C	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	39.8	31.6	42.9	42.9	39.8	79.6	63.2	85.7	85.7	79.6
325 °C	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	38.7	30.9	41.4	41.4	38.7	77.4	61.8	82.6	82.6	77.4
350 °C	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	37.6	30.3	40.3	40.3	37.6	75.1	60.7	80.4	80.4	75.1
375 °C	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	36.4	29.9	38.9	38.9	36.4	72.7	59.7	77.6	77.6	72.7
400 °C	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	34.7	29.4	36.5	36.5	34.7	69.4	58.9	73.3	73.3	69.4
425 °C	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	28.8	29.1	35.2	35.2	28.8	57.5	58.3	70.0	70.0	57.5
450 °C	4.6*	4.6	4.6	4.6	4.6*	23.0*	28.8	33.7	33.7	23.0*	46*	57.7	67.7	67.7	46*
475 °C	3.7*	3.7	3.7	3.7	3.7*	17.4*	28.7	31.7	31.7	17.4*	34.9*	57.3	63.4	63.4	34.9*
500 °C	2.8*	2.8	2.8	2.8	2.8*	11.8*	28.2	25.7	28.2	11.8*	23.5*	56.5	51.5	56.5	23.5*
538 °C	1.4*	1.4	1.4	1.4	1.4*	5.9*	25.2	14.9	18.4	5.9*	11.8*	50.0	29.8	36.9	11.8*
550 °C								12.7	15.6				25.4	31.3	
575 °C								8.8	10.5				17.6	21.1	
600 °C								6.1	6.9				12.2	13.8	

КЛАСС 800								КЛАСС 1500		
A105	F5	F316	F316H	LF2	F9	F11	F22	"A105 LF2"	F22	F316
		132.4		136.2				255.3		248.2
136.2	137.9	132.4	132.4	136.2	137.9	137.9	137.9	255.3	258.6	248.2
133.7	137.3	128.3	128.3	133.7	137.9	137.9	137.9	250.6	258.6	240.6
124.3	134.5	112.5	112.5	124.3	137.4	137.3	137.4	233.0	257.6	211.0
120.2	128.5	102.7	102.7	120.2	133.8	132.6	133.8	225.4	250.9	192.5
116.8	123.4	95.1	95.1	116.8	129.6	127.9	129.6	219.0	243.4	178.3
111.8	119.5	89.0	89.0	111.8	123.6	123.6	123.6	209.7	231.8	166.9
106.2	114.3	84.3	84.3	106.2	114.3	114.3	114.3	199.1	214.4	158.1
103.2	110.2	82.4	82.4	103.2	110.2	110.2	110.2	193.6	206.6	154.4
100.2	107.3	80.9	80.9	100.2	107.3	107.3	107.3	187.8	201.1	151.6
97.0	103.5	79.7	79.7	97.0	103.5	103.5	103.5	181.8	194.1	149.4
92.6	97.6	78.5	78.5	92.6	97.6	97.6	97.6	173.6	183.1	147.2
76.7	93.4	77.7	77.7	76.7	93.4	93.4	93.4	143.8	175.1	145.7
61.3*	90.2	76.9	76.9	61.3*	90.2	90.2	90.2	115.0*	169.1	144.2
46.5*	74.3	76.4	76.4	46.5*	84.5	84.5	84.5	87.2*	158.2	143.4
31.4*	57.0	75.3	75.3	31.4*	75.3	68.6	75.3	58.8*	140.9	140.9
15.7*	36.5	66.8	66.8	15.7*	46.7	39.7	49.2	29.5*	92.2	125.5
	32.1				40.0	33.9	41.7		78.2	
	23.5				27.9	23.5	28.1		52.6	
	16.2				19.1	16.3*	18.4*		34.4	

* Мы настоятельно рекомендуем НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ при таких температурах.

3D





HEAD OFFICE - MAIN FACTORY
Atatürk Sanayi Bölgesi Hadımköy Mahallesi
Mustafa İnan Caddesi No: 44 Arnavutköy - İSTANBUL
Tel: +90 212 771 01 45 (pbx) Fax: +90 212 771 47 27
info@ayvaz.com www.ayvaz.com



Ayvaz Azerbaijan
Baku / Azerbaijan
Tel : +99(455)579-84-32
ahayatov@ayvaz.com



Ayvaz Kazakhstan LLP
Almaty / Kazakhstan
Tel : +7 (727) 327 97 57
www.ayvaz.kz



Ayvaz N
Isperih / Bulgaria
Tel : +359 8431 27 32
office@ayvaz-n.eu



Ayvaz Vietnam
HCMC / Vietnam
Tel : +84 89 8508345
ggursoy@ayvaz.com



Ayvaz China
Ningbo / China
Tel : +86 152 5830 7361
msahin@ayvaz.com



Ayvaz Egypt
Cairo / Egypt
Tel : +20 122 819 78 29
andrew.eid@ayvaz.com



Ayvaz Gulf
Dubai / U.A.E.
Tel : +971 563550822
+971 501306871
mideast@ayvaz.com



Ayvaz Americas
Rhode Island
Tel : +1 401 737 8380
americas@ayvaz.com