



FGLV

Клапан запорный

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Клапаны запорные Ayvaz FGLV производятся в соответствии со стандартами проектирования API 602 и имеют широкий спектр применения в промышленности благодаря своей конструкции, устойчивой к высоким давлениям и температурам. Клапаны Ayvaz FGLV могут быть выполнены из различных материалов корпуса, материалов обшивки, классов давления и типов соединений в соответствии со стандартами API в зависимости от условий эксплуатации.

Преимущества

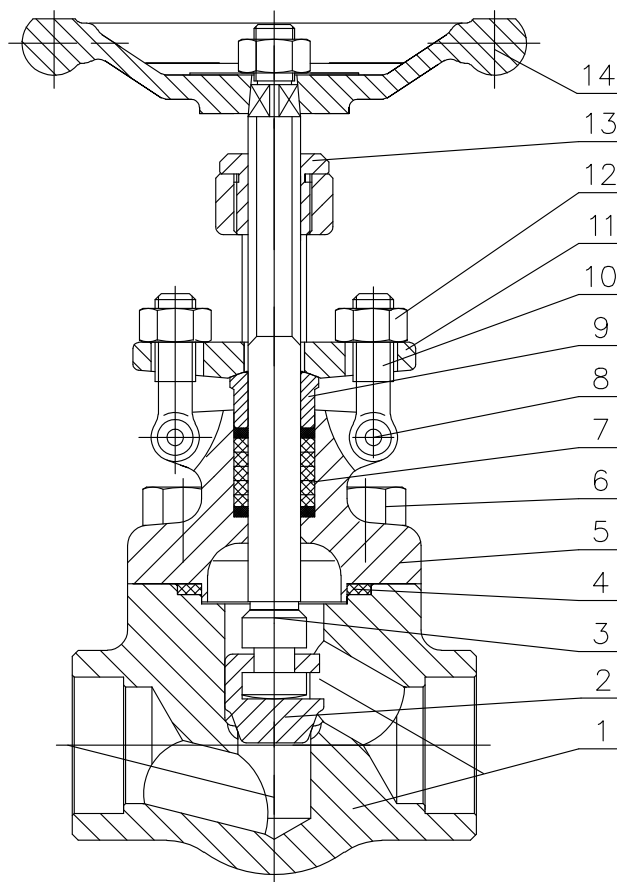
- Компактная и прочная конструкция для работы с жидкостями при высокой температуре и давлении
- Разнообразие конструкций, подходящих для работы в жидких условиях
- Различные конструкции клапанов
- Полная герметичность благодаря уплотненной упаковочной группе
- Легко снимаемая и ремонтируемая конструкция вала и диска
- Они могут использоваться для включения-выключения и управления

Приложения

- Насыщенный пар
- Перегретый пар
- Газ
- Нефть и производные инструменты
- Вода
- Воздух
- Различные химические жидкости
- Кислота

FGLV КЛАПАН

Материалы		
Код	Материалы	Максимально рабочая Температура
A105	ASTM A105	-29 °C/+425 °C
LF2	ASTM A350 LF2	-46 °C/+425 °C
F316	ASTM A182 F316	-196 °C/+538 °C
316H	ASTM A183 F316H	-196 °C/+593 °C
F5	ASTM A182 F5	-29 °C/+600 °C
F9	ASTM A182 F9	-29 °C/+600 °C
F91	ASTM A182 F91	-29 °C/+600 °C
F11	ASTM A182 F11	-29 °C/+595 °C
F22	ASTM A182 F22	-29 °C/+595 °C



СПИСОК СТАНДАРТНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Номер	Часть	FGLV-10	FGLV-20	FGLV-30	FGLV-40	FGLV-50	FGLV-60
1	Корпус	A105+STL	A182 F22+STL	A350 LF2	A182 F11+STL	A182 F304	A182 F316
2	Диск	A182 F6A	A182 F6A + STL	A182 F304	A182 F6A + STL	A182 F304	A182 F316
3	Стержень	A276 410	A276 410	A276 304	A276 410	A276 F304	A276 F316
4	Прокладка	SS304+Графит	SS304+ Графит	SS304+Графит	SS304+Графит	SS304+Графит	SS316+Графит
5	Крышка	A105	A182 F22	A350 LF2	A182 F11	A182 F304	A182 F316
6	Болт	A193 B7	A193 B16	A320 L7	A193 B16	A193 B8	A193 B8
7	Крышка	Графит	Графит	Графит	Графит	Графит	Графит
8	Болт	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь
9	Крышка уплотнения	A276 410	A276 410	A276 410	A276 410	A276 F304	A276 F316
10	Болт	A193 B7	A193 B16	A320 L7	A193 B16	A193 B8	A193 B8
11	Фланец с уплотнением	A105	A105	A105	A105	A182 F304	A182 F304
12	Гайка	A194 2H	A194 4	A194 7	A194 4	A194 8	A194 8
13	Часть штока	A276 410	A276 410	A276 410	A276 410	A276 410	A276 410
14	Волан	Чугун	Чугун	Чугун	Чугун	Чугун	Чугун

СТАНДАРТЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

- API602, BS5352, ANSI B16.34

Соединение

- ANSI B16.11(SW)
- ANSI B1.20.1(NPT)
- ANSI B16.25 (BW)
- ANSI B16.5 (RF)

Стандарт испытаний

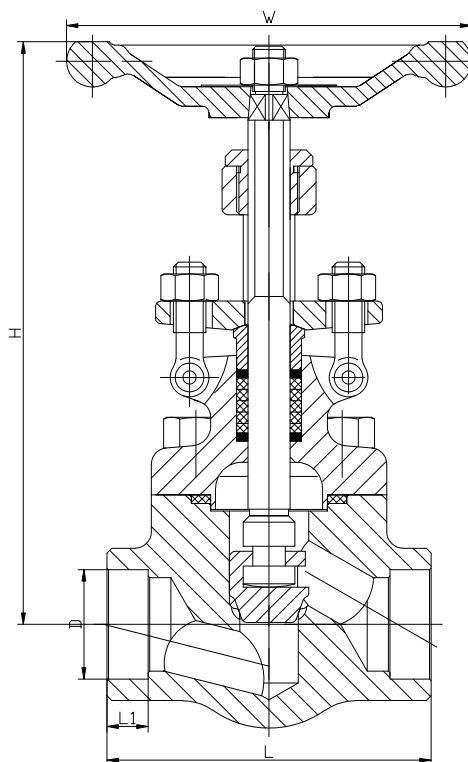
- API598

Размер

- DN15(1/2") - DN50(2")

Класс давления

- Класс 150 - Класс 1500



FGLV КЛАСС 800 (SW,BW,NPT)						
DIA	DN	D	L1	L	H	W
1/2"	15	21.7	9.6	79	164	100
3/4"	20	27.1	12.7	92	164	100
1"	25	33.8	12.7	111	203	125
1 1/4"	32	42.5	12.7	120	224	160
1 1/2"	40	48.6	12.7	152	260	160
2"	50	61.1	15.7	172	300	180

FGLV КЛАСС 1500 (SW,BW,NPT)						
DIA	DN	D	L1	L	H	W
1/2"	15	21.7	9.6	111	207	125
3/4"	20	27.1	12.7	111	207	125
1"	25	33.8	12.7	120	240	160
1 1/4"	32	42.5	12.7	152	258	160
1 1/2"	40	48.6	12.7	172	330	180
2"	50	61.1	15.7	220	355	200

FGLV КЛАПАН

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	КЛАСС 150					КЛАСС 300					КЛАСС 600				
	A105	F316	F11	F22	A 350LF2	A105	F316	F11	F22	LF2	A105	F316	F11	F22	LF2
-46 °C		19.0			19.6		49.6			51.1		99.3			102.1
-29 °C/38 °C	19.6	19.0	19.8	19.8	19.6	51.1	49.6	51.7	51.7	51.1	102.1	99.3	103.4	103.4	102.1
50 °C	19.2	18.4	19.5	19.5	19.2	50.1	48.1	51.7	51.7	50.1	100.2	96.2	103.4	103.4	100.2
100 °C	17.7	16.2	17.7	17.7	17.7	46.6	42.2	51.5	51.5	46.6	93.2	84.4	103.0	103.0	93.2
150 °C	15.8	14.8	15.8	15.8	15.8	45.1	38.5	49.7	50.3	45.1	90.2	77.0	99.5	100.3	90.2
200 °C	13.8	13.7	13.8	13.8	13.8	43.8	35.7	48.0	48.6	43.8	87.6	71.3	95.9	97.2	87.6
250 °C	12.1	12.1	12.1	12.1	12.1	41.9	33.4	46.3	46.3	41.9	83.9	66.8	92.7	92.7	83.9
300 °C	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	39.8	31.6	42.9	42.9	39.8	79.6	63.2	85.7	85.7	79.6
325 °C	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	38.7	30.9	41.4	41.4	38.7	77.4	61.8	82.6	82.6	77.4
350 °C	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	37.6	30.3	40.3	40.3	37.6	75.1	60.7	80.4	80.4	75.1
375 °C	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	36.4	29.9	38.9	38.9	36.4	72.7	59.7	77.6	77.6	72.7
400 °C	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	34.7	29.4	36.5	36.5	34.7	69.4	58.9	73.3	73.3	69.4
425 °C	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	28.8	29.1	35.2	35.2	28.8	57.5	58.3	70.0	70.0	57.5
450 °C	4.6*	4.6	4.6	4.6	4.6*	23.0*	28.8	33.7	33.7	23.0*	46*	57.7	67.7	67.7	46*
475 °C	3.7*	3.7	3.7	3.7	3.7*	17.4*	28.7	31.7	31.7	17.4*	34.9*	57.3	63.4	63.4	34.9*
500 °C	2.8*	2.8	2.8	2.8	2.8*	11.8*	28.2	25.7	28.2	11.8*	23.5*	56.5	51.5	56.5	23.5*
538 °C	1.4*	1.4	1.4	1.4	1.4*	5.9*	25.2	14.9	18.4	5.9*	11.8*	50.0	29.8	36.9	11.8*
550 °C								12.7	15.6				25.4	31.3	
575 °C								8.8	10.5				17.6	21.1	
600 °C								6.1	6.9				12.2	13.8	

КЛАСС 800					КЛАСС 1500					
A105	F5	F316	F316H	LF2	F9	F11	F22	"A105 LF2"	F22	F316
		132.4		136.2				255.3		248.2
136.2	137.9	132.4	132.4	136.2	137.9	137.9	137.9	255.3	258.6	248.2
133.7	137.3	128.3	128.3	133.7	137.9	137.9	137.9	250.6	258.6	240.6
124.3	134.5	112.5	112.5	124.3	137.4	137.3	137.4	233.0	257.6	211.0
120.2	128.5	102.7	102.7	120.2	133.8	132.6	133.8	225.4	250.9	192.5
116.8	123.4	95.1	95.1	116.8	129.6	127.9	129.6	219.0	243.4	178.3
111.8	119.5	89.0	89.0	111.8	123.6	123.6	123.6	209.7	231.8	166.9
106.2	114.3	84.3	84.3	106.2	114.3	114.3	114.3	199.1	214.4	158.1
103.2	110.2	82.4	82.4	103.2	110.2	110.2	110.2	193.6	206.6	154.4
100.2	107.3	80.9	80.9	100.2	107.3	107.3	107.3	187.8	201.1	151.6
97.0	103.5	79.7	79.7	97.0	103.5	103.5	103.5	181.8	194.1	149.4
92.6	97.6	78.5	78.5	92.6	97.6	97.6	97.6	173.6	183.1	147.2
76.7	93.4	77.7	77.7	76.7	93.4	93.4	93.4	143.8	175.1	145.7
61.3*	90.2	76.9	76.9	61.3*	90.2	90.2	90.2	115.0*	169.1	144.2
46.5*	74.3	76.4	76.4	46.5*	84.5	84.5	84.5	87.2*	158.2	143.4
31.4*	57.0	75.3	75.3	31.4*	75.3	68.6	75.3	58.8*	140.9	140.9
15.7*	36.5	66.8	66.8	15.7*	46.7	39.7	49.2	29.5*	92.2	125.5
	32.1		66.5		40.0	33.9	41.7		78.2	
	23.5		63.8		27.9	23.5	28.1		52.6	
	16.2		53.1		19.1	16.3*	18.4*		34.4	

МАТЕРИАЛЫ		
КОД	Материал	Максимальная рабочая температура
A105	ASTM A105	-29 °C/+425 °C
LF2	ASTM A350 LF2	-46 °C/+425 °C
F316	ASTM A182 F316	-196 °C/+538 °C
316H	ASTM A183 F316H	-196 °C/+593 °C
F5	ASTM A182 F5	-29 °C/+600 °C
F9	ASTM A182 F9	-29 °C/+600 °C
F91	ASTM A182 F91	-29 °C/+600 °C
F11	ASTM A182 F11	-29 °C/+595 °C
F22	ASTM A182 F22	-29 °C/+595 °C

FGLV КЛАПАН

3D





HEAD OFFICE - MAIN FACTORY
Atatürk Sanayi Bölgesi Hadımköy Mahallesi
Mustafa İnan Caddesi No: 44 Arnavutköy - İSTANBUL
Tel: +90 212 771 01 45 (pbx) | Fax: +90 212 771 47 27
info@ayvaz.com | www.ayvaz.com



Ayvaz Azerbaijan
Baku / Azerbaijan
Tel : +99(455)579-84-32
ahayatov@ayvaz.com



Ayvaz Kazakhstan LLP
Almaty / Kazakhstan
Tel : +7 (727) 327 97 57
www.ayvaz.kz



Ayvaz N
Isperih / Bulgaria
Tel : +359 8431 27 32
office@ayvaz-n.eu



Ayvaz Vietnam
HCMC / Vietnam
Tel : +84 89 8508345
ggursoy@ayvaz.com



Ayvaz China
Ningbo / China
Tel : +86 152 5830 7361
msahin@ayvaz.com



Ayvaz Egypt
Cairo / Egypt
Tel : +20 122 819 78 29
andrew.eid@ayvaz.com



Ayvaz Gulf
Dubai / U.A.E.
Tel : +971 563550822
+971 501306871
mideast@ayvaz.com



Ayvaz Americas
Rhode Island
Tel : +1 401 737 8380
americas@ayvaz.com