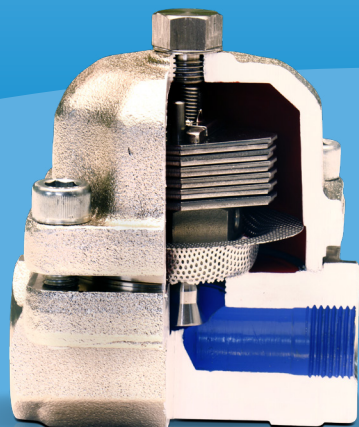


TK-1



TK-1A



БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КОНДЕНСАТООТВОДЧИК

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочим элементом конденсатоотводчика ТК-1 является шток клапана с закрепленными на нем биметаллическими пластинами. Данный узел состоит из отдельно скрепленных пар пластин с разным коэффициентом расширения.

Пластины подобраны так, что в холодном состоянии представляют собой плоский диск. При нагреве они расширяются неравномерно, что приводит к их выгибанию. Блок биметаллических пар скомбинирован таким образом, что, взаимодействуя друг с другом при нагреве, изгиб пластин перемещает шток на расстояние, необходимое для закрытия выпускного клапана. Таким образом, воздух и конденсат беспрепятственно проходят через клапан, пар, нагревая биметаллические пластины, задерживается в корпусе конденсатоотводчика, до конденсации.

Биметаллические конденсатоотводчики ТК-1, специально изготовлены для применения в условиях **ПЕРЕГРЕТОГО ПАРА**. Для обеспечения безопасности технического обслуживания и дренажа необходимо установить соответствующие запорные клапаны.

Монтаж

TK-1 может быть установлен как вертикально, так и горизонтально к трубопроводу.

Применение

Линия трассировки
Сушилки
Прессы
Трубы с паровой рубашкой
Конвекторные обогреватели
Обогреватели
Паровые коллекторы
Конденсатные карманы
Концы главной паровой линии
Перегретый пар

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальное давление	40 бар
Макс. температура	400 °C
Макс. перепад давления	22 бар

РАЗМЕРЫ

Фланцевый - резьбовой	Патрубок
DN15-DN50	DN15-DN25

ТИПЫ СОЕДИНЕНИЯ

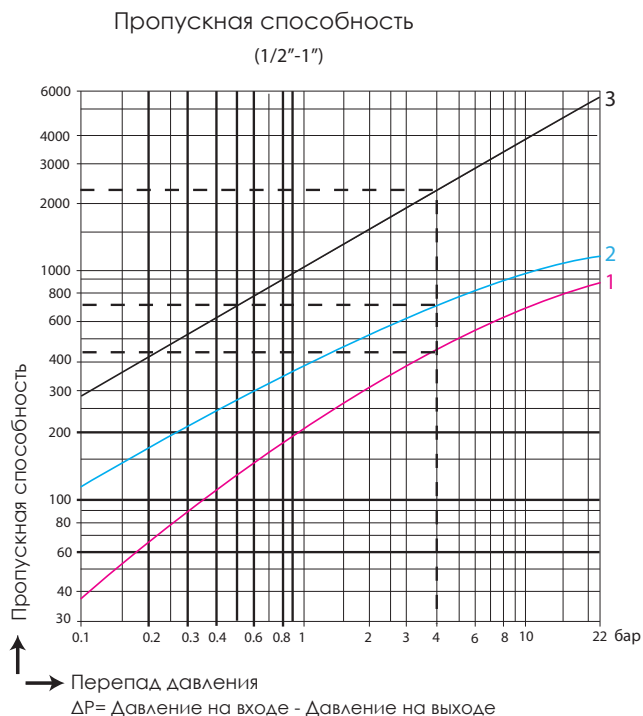
Резьбовое	NPT в соотв. с ANSI B1 20.1 BSP в соотв. с BS 21
Патрубок	ANSI B 16.11
Фланцевое	DIN 2635 (PN 40)

*TK-1Y (встроенный фильтр Y типа, доступен для заказа)



ТК-1/ТК1-А БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КОНДЕНСАТООТВОДЧИК

РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ



Красная линия

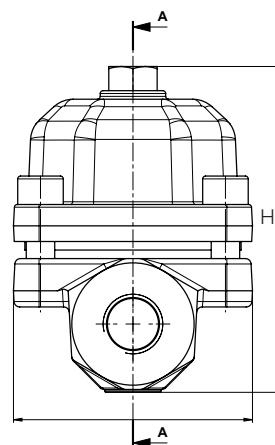
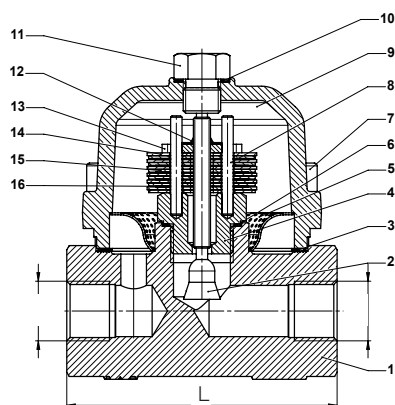
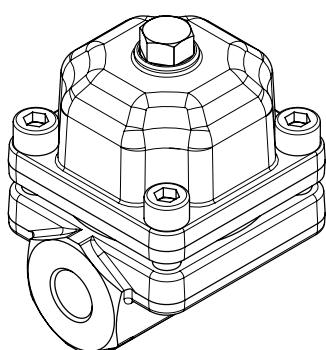
Δp = Конденсат отводится с температурой ниже на 10°C температуры насыщения пара.

Синяя линия

Δp = Конденсат отводится с температурой ниже на 20°C температуры насыщения пара.

Черная линия

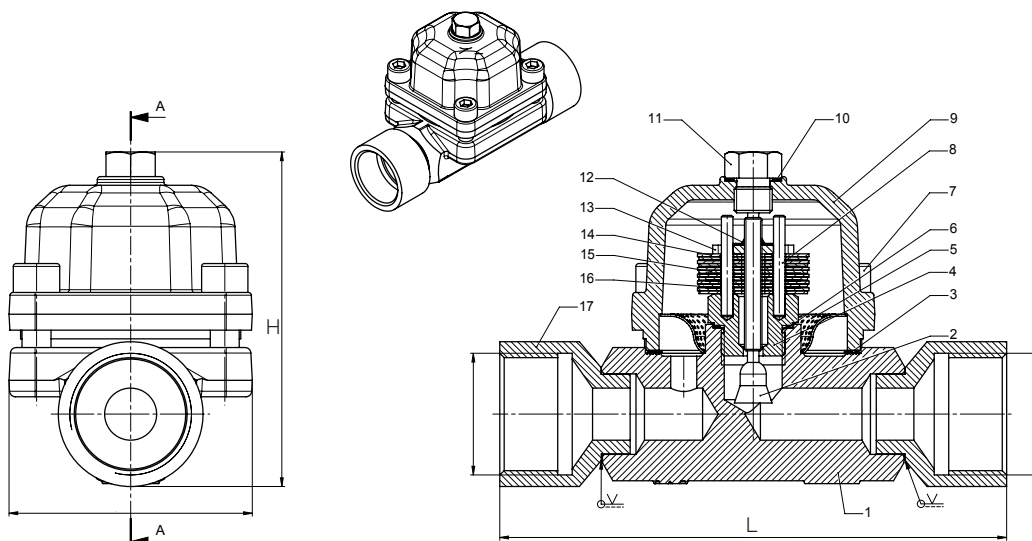
Δp = Конденсат отводится с температурой ниже на 30°C температуры насыщения пара.



DN(мм)	H	L	Вес, кг
15	114,5	95	2,8
20	114,5	95	2,751
25	114,5	95	2,653

ТК-1/ТК1-А БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КОНДЕНСАТООТВОДЧИК

РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

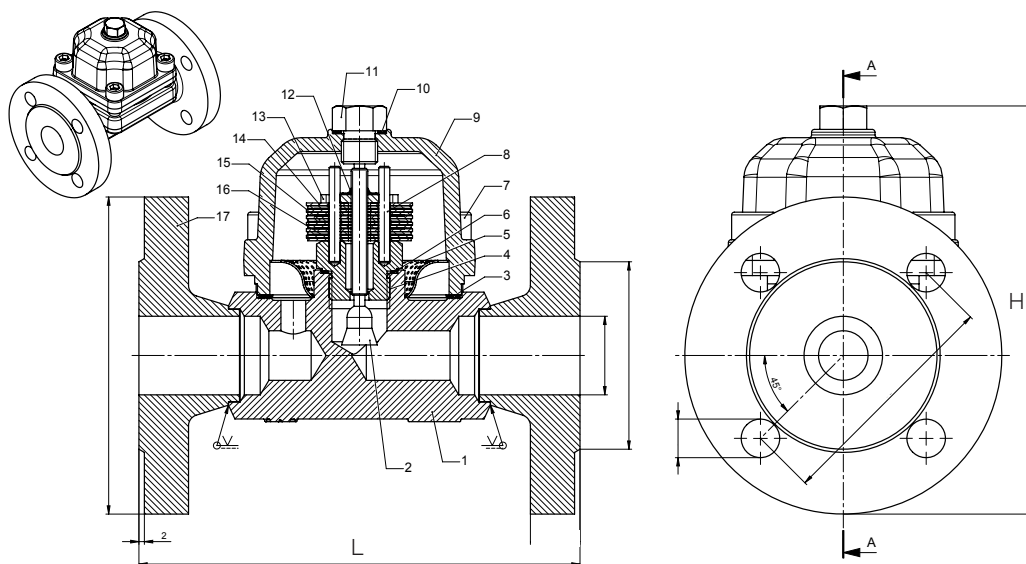


DN(мм)	H	L	
32	115,5	175	3,18
40	121	185	3,758
50	125,5	195,5	4,08

СПИСОК ЧАСТЕЙ		
No	Наименование части	Материал
1	Корпус	С 22,8
2	Блок управления седлом	AISI 304
3	Уплотнение	Клингрит
4	Седло	AISI 304
5	Фильтр	AISI 304
6	Уплотнение седла	AISI 304
7	Болт	8,8
8	Шток биметаллических пластин	AISI 304
9	Крышка	С 22,8
10	Уплотнение крышки	AISI 304
11	Уплотнение стопора	9 SMn 36
12	Уплотнение	AISI 304
13	Установочный болт подкладки	AISI 304
14	Биметаллическая пластина	AISI 304
15	Биметаллическая пластина	AISI 304
16	Часть биметаллической пластины	AISI 304
17	Резьбовое соединение	9 SMn 36

ТК-1/ТК1-А БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КОНДЕНСАТООТВОДЧИК

ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЯ

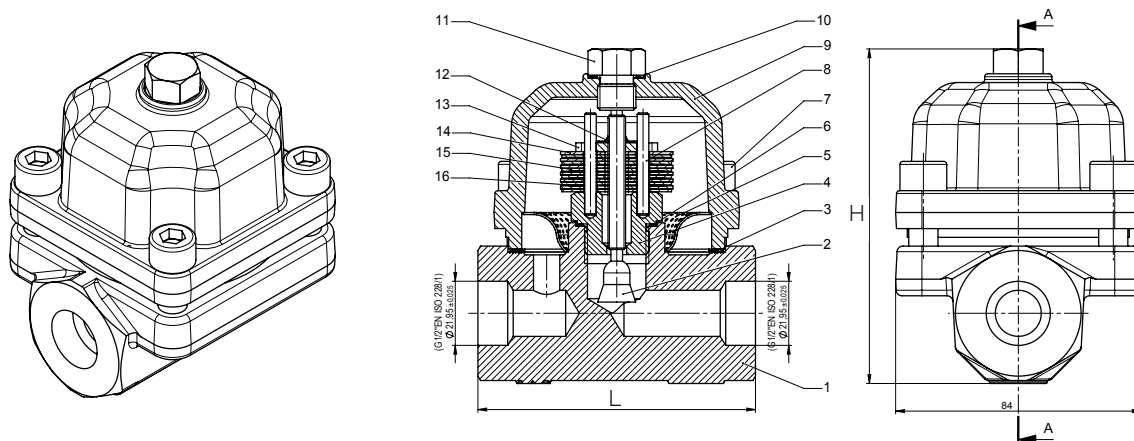


DN(мм)	H	L	Kr
15	114,5	138	4,384
20	114,5	143	4,906
25	114,5	148	5,305
32	115,5	160,5	6,25
40	121	165,5	7,42
50	125,5	173	9,141

СПИСОК ЧАСТЕЙ		
No	Наименование части	Материал
1	Корпус	C 22,8 (1.0460)
2	Блок управления седлом	AISI 304
3	Уплотнение	Клингрит
4	Седло	AISI 304
5	Фильтр	AISI 304
6	Уплотнение седла	AISI 304
7	Болт	8,8
8	Шток биметаллических пластин	AISI 304
9	Крышка	C 22,8
10	Прокладка крышки	AISI 304
11	Стопор крышки	9 SMn 36
12	Уплотнение	AISI 304
13	Установочный болт подкладки	AISI 304
14	Биметаллическая пластина	AISI 304
15	Биметаллическая пластина	AISI 304
16	Часть биметаллической пластины	AISI 304
17	Фланец	C 22,8
18	Переходник	C 1030

ТК-1/ТК1-А БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КОНДЕНСАТООТВОДЧИК

СОЕДИНЕНИЕ С ПАТРУБКОМ ПОД СВАРКУ

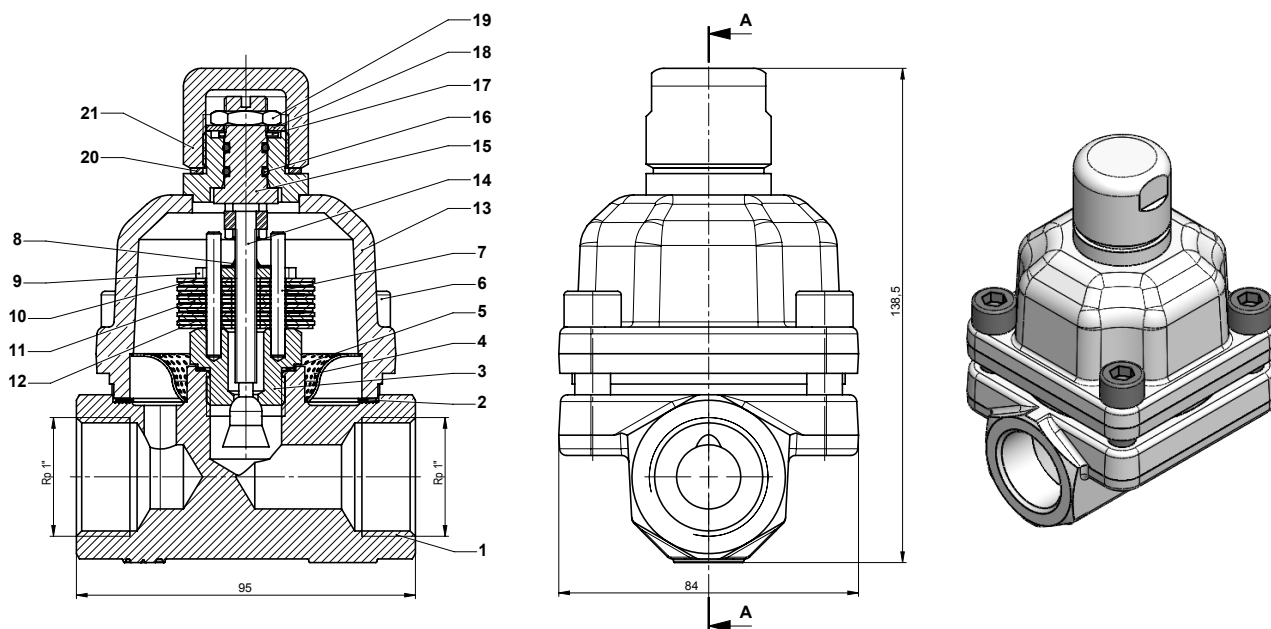


DN(мм)	H	L
15	114,5	95
20	114,5	95
25	114,5	95

СПИСОК ЧАСТЕЙ		
No	Наименование части	Материал
1	Корпус	С 22,8
2	Блок управления седлом	AISI 304
3	Уплотнение	Клингрит
4	Седло	AISI 304
5	Фильтр	AISI 304
6	Уплотнение седла	AISI 304
7	Болт	8,8
8	Шток биметаллических пластин	AISI 304
9	Крышка	С 22,8
10	Уплотнение крышки	AISI 304
11	Стопор крышки	9 SMn 36
12	Уплотнение	AISI 304
13	Установочный болт подкладки	AISI 304
14	Биметаллическая пластина	AISI 304
15	Биметаллическая пластина	AISI 304
16	Часть биметаллической пластины	AISI 304

ТК-1/ТК1-А БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КОНДЕНСАТООТВОДЧИК

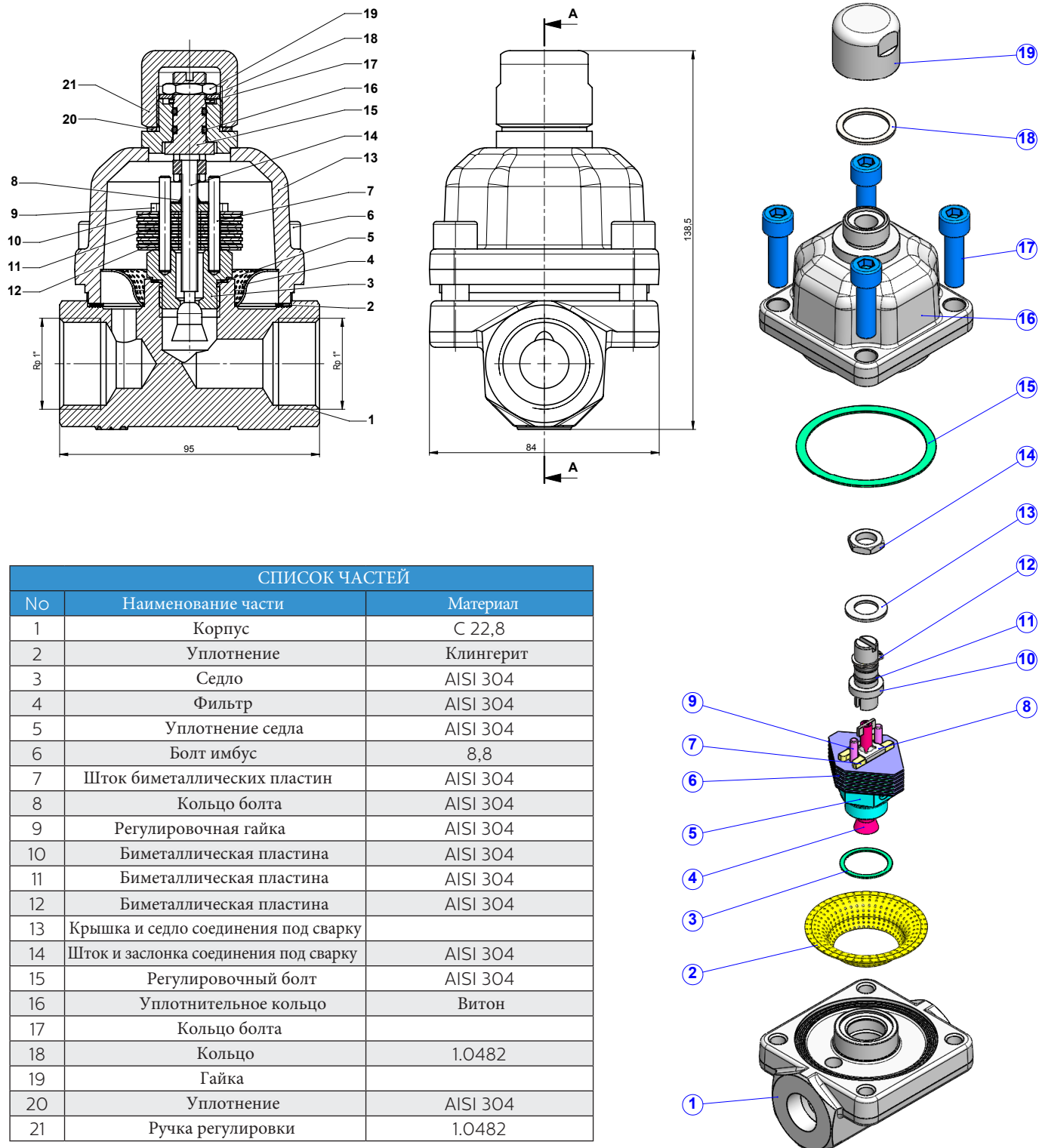
СОЕДИНЕНИЕ С ПАТРУБКОМ ПОД СВАРКУ



СПИСОК ЧАСТЕЙ		
No	Наименование части	Материал
1	Корпус	С 22,8
2	Уплотнение	Клингерит
3	Седло	AISI 304
4	Фильтр	AISI 304
5	Уплотнение седла	AISI 304
6	Болт имбус	8,8
7	Шток биметаллических пластин	AISI 304
8	Кольцо болта	AISI 304
9	Регулировочная гайка	AISI 304
10	Биметаллическая пластина	AISI 304
11	Биметаллическая пластина	AISI 304
12	Биметаллическая пластина	AISI 304
13	Крышка и седло соединения под сварку	
14	Шток и заслонка соединения под сварку	AISI 304
15	Регулировочный болт	AISI 304
16	Уплотнительное кольцо	Витон
17	Кольцо болта	
18	Кольцо	1.0482
19	Гайка	
20	Уплотнение	AISI 304
21	Ручка регулировки	1.0482

ТК-1/ТК1-А БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КОНДЕНСАТООТВОДЧИК

СОЕДИНЕНИЕ С ПАТРУБКОМ ПОД СВАРКУ



DIN EN 1092-1/-2 Стандарт соответствия давления и температуры

Gri Demir Döküm, Sfero Döküm, Çelik Döküm, Dövme Çelik, Isıya Karşı Dayanıklı Çelik, Kızıl Döküm

DIN EN 1092-2'ye göre		Sıcaklık								
Malzeme (Gövde) / bar		-60 °C ila <-10 °C1)	-10 °C ila 120 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	450 °C
EN-JL1040 (GG-25)	PN 6	--	6	5,4	4,8	4,2	3,6	--	--	--
	PN 16	--	16	14,4	12,8	11,2	9,6	--	--	--
EN-JS1049 (GGG-40.3)	PN 16	sorunuz	16	15,5	14,7	13,9	12,8	11,2	--	--
	PN 25	sorunuz	25	24,3	23	21,8	20	17,5	--	--
	PN 40	sorunuz	40	38,8	36,8	34,8	32	28	--	--

		Sıcaklık									
Malzeme (Gövde) / bar		-60 °C ila <-10 °C1)	-10 °C ila 50 °C	120 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	450 °C
1.0619+N (GS-C25N)	PN 16	12	16	16	15,3	14	13	11	10,2	9,5	5,2
	PN 25	18,7	25	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	8,2
	PN 40	30	40	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	13,1

		Sıcaklık							
Malzeme (Gövde) / bar		-10 °C ila 50 °C	100 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	
1.0619+N (GS-C25N)	PN 63	63	55,1	45,9	42	38,1	35,4	34,1	
	PN 100	100	87,5	72,9	66,7	60,4	56,3	54,2	
	PN 160	160	140	116,7	106,7	96,7	90	86,7	

		Sıcaklık									
Malzeme (Gövde) / bar		-60 °C ila <-10 °C1)	-10 °C ila 50 °C	120 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	450 °C
1.0460 (C22.8)	PN 25	18,7	25	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	10
	PN 40	30	40	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	16
	PN 63	--	63	63	58	50	45	40	36	32	24
	PN 100	--	100	100	90	80	70	60	56	50	38
	PN 160	--	160	160	145	130	112	96	90	80	60

		Sıcaklık									
Malzeme (Gövde) / bar		-60 °C ila <-10 °C1)	-10 °C ila 20 °C	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	450 °C
CC491K (G-CuSn5ZnPb)	PN 16	--	16	16	14,9	13	--	--	--	--	--
	PN 25	--	25	25	23,1	20	--	--	--	--	--

Промежуточные значения максимально допустимого рабочего давления можно определить путем линейной интерполяции между предыдущим и последующим значением температуры

ТК-1/ТК1-А БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КОНДЕНСАТООТВОДЧИК

ВИД СБОКУ



ПЕРЕДНИЙ ПЛАН



Тепловая энергия паропровода используется для предотвращения потерь тепла в топливной магистрали. Таким образом, предотвращается потеря тепла в топливной магистрали. Биметаллический конденсатоотводчик используется в этих линиях благодаря принципу его работы. Чтобы извлечь выгоду из энергии пара, следует использовать биметаллические пластины для открытия в самой низкой точке температуры насыщенного пара.



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС - ЗАВОД

Atatürk Sanayi Bölgesi Hadımköy Mahallesi Mustafa İnan Caddesi No: 44 Arnavutköy - İSTANBUL
Tel: +90 212 771 01 45 (pbx) | Fax: +90 212 771 47 27
info@ayvaz.com | www.ayvaz.com

Cona Caserta/Italy

Tel: +39 0823 187 3988
rmolaro@ayvaz.com

Ayvaz Serbia Belgrad/Serbia

Tel: +381 61 658 70 52
yakbiyik@ayvaz.com

Ayvaz Germany Viernheim/Germany

Tel: +49 62046014399
germany@ayvaz.com

Ayvaz Ukraine Kiev/Ukraine

Tel: +380 44 390 57 57
info@ayvaz.com.ua

Tricorr Warsaw/Poland

Tel: +48-32-783-295-1
tricorr@tricorr.eu

Ayvaz Bakü Bakü/Azerbaijan

Tel: +99(455) 579-84-32
ahayatov@ayvaz.com

Hacı Ayvaz M.E. Dubai/U.A.E

Tel: +971 563550822
+971 501306871
mideast@ayvaz.com

Ayvaz China Cixi City/China

Tel: +86 0574 5897 3851
info@ayvazchina.com

Ayvaz Kazakhstan LLP Almaty/Kazakhstan

Tel: +7 (727) 327 97 57
info_kz@ayvaz.com
www.ayvaz.kz

Ayvaz N Isperih/Bulgaria

Tel: +359 8431 27 32
office@ayvaz-n.eu